

Рис. 1

Тепло-обменник	Объем потока	Отопительная мощность	Потеря давления	Площадь внешней поверхности	Диаметр фланца D	Диаметр мотка ребристой трубы d	Глубина погружения t	Допустимое рабочее давление
WTW 21/13	0,7 м ³ /ч	12 кВт*	0,3 бар	1,3 м ²	210 мм	144 мм	410 мм	15 бар
WTW 28/18	1,0 м ³ /ч	15 кВт*	0,12 бар	1,8 м ²	280 мм	170 мм	440 мм	15 бар
WTW 28/23	1,4 м ³ /ч	17 кВт*	0,28 бар	2,3 м ²	280 мм	170 мм	540 мм	15 бар

*Отопительная мощность при температуре подачи 70 °С и при средней разнице температур Δt 30 К

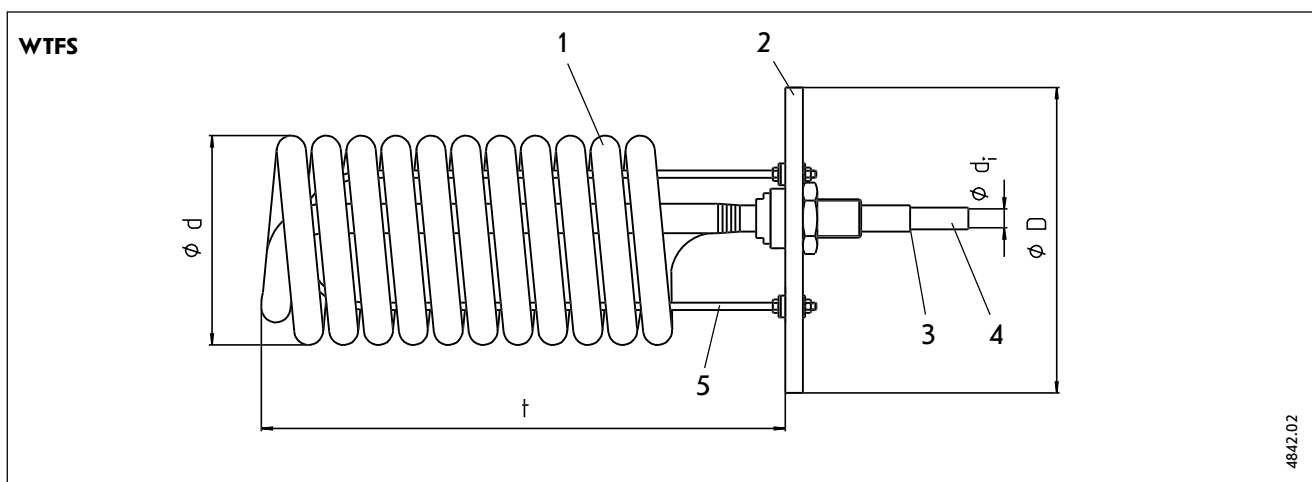


Рис. 2

Тепло-обменник	Конденсационная мощность	Площадь внешней поверхности	Объем хладагента	Диаметр фланца D	Диаметр мотка ребристой трубы d	Внутренний диаметр подключения трубы d i	Глубина погружения t	Допустимое рабочее давление
WTFS 21/13	5,5 кВт*	1,25 м ²	0,7 л	210 мм	144 мм	12,0 мм	410 мм	28 бар
WTFS 28/23	10,0 кВт*	2,32 м ²	1,4 л	280 мм	170 мм	14,3 мм	540 мм	28 бар

* При использовании хладагента R 22 и средней температурной разнице Δt 25 К

Теплообменники для универсальных напольных накопительных водонагревателей SB 201-1002 AC

Трубчатый теплообменник WTW (рис. 1)

Изготовлен из оцинкованной медной трубы, предназначен для нагрева питьевой воды в соединении с отопительным котлом или с установкой на солнечной батарее. Поставляется в комплекте с винтами, уплотнительными прокладками, разделительными элементами, изоляционными муфтами, теплоизоляцией и термостатом для управления отопительным циркуляционным насосом.

1. Труба теплообменника
2. Фланцевая пластина
3. Соединение, внешняя резьба G 3/4
4. Разделительный элемент, внутренняя резьба G 3/4, внешняя резьба G 1
5. Опорная скоба
6. Защитная трубка датчика, внутренняя резьба диаметром 6,5 мм

Трубчатый теплообменник WTFS (рис. 2)

Изготовлен из оцинкованной двустенной медной трубы с индикатором течи, предназначен для нагрева питьевой воды в соединении с холодильным агрегатом (использование теплоты конденсации).

Поставляется в комплекте с винтами, уплотнительными прокладками, изоляционными муфтами и теплоизоляцией. Заполнен защитным газом и загерметизирован.

1. Труба теплообменника
2. Фланцевая пластина
3. Индикатор течи
4. Соединительная труба/ поступление хладагента
5. Опорная скоба

Указания по монтажу WTW и WTFS

Учитывайте основные положения местной водоснабжающей организации.

Чтобы избежать повышенного износа анода в теплообменнике модели WTW, теплообменник должен быть встроен в бак изолированным. Для этого используйте прилагаемые разделительные элементы и изолирующие муфты.

Техническое обслуживание

Работы по уходу за устройством должны производиться компетентным специалистом.

Удаление извести

Демонтируйте фланец и теплообменник и аккуратно удалите известковый налет.

Антикоррозийный анод

Проверку антикоррозийного анода следует производить, когда индикатор приобретает красный цвет. Если защитный анод изношен, его требуется заменить на новый. В случае, если монтаж штыревого анода сверху осуществить невозможно, установите его через фланцевое отверстие или используйте цепочный защитный анод (см. раздел Комплектующие", стр. 8). При использовании ввинчивающегося нагревательного элемента типа BGC следует учитывать повышенную изнашиваемость анода.

Предохранительный клапан

Предохранительный клапан требуется продувать, пока не будет достигнут максимальный напор воды. После контроля закрыть предохранительный клапан.